

**七宝焼とは**、素地（銅板・銀板）に釉薬を盛って、800度の炉で約1分焼成したものです。銅板には、純銅・丹銅（銅の中に亜鉛が5～10%入っている合金）があり、七宝絵具（釉薬）の粘着力に優れています。また、釉薬は一般に色ガラスの粉末と思えばよく、ガラスの原料に鉛丹という有機物が入っているため金属に密着します。この相互の関係を利用して、かつ釉薬の種類（透明・半透明・不透明）と多彩な色、そして炉の温度の組み合わせにより、いろいろな技法が生まれました。真っ赤に焼けた作品は、まさに炎ならではの醍醐味といえるでしょう。技法としては紀元前からあり、古代エジプトから七宝の起源とみられるものが発見されています。

### 釉薬の水洗い（一般）



1. 七宝絵の具（粉末）釉薬を容器にあけ水を入れま。竹べらで軽くかきま。ずて釉薬をとぐように洗います。
2. 釉薬が沈んだら、静かに上澄み液を捨てます。再度水を注ぎ、とぐように洗い、これを3～4回繰り返します。
3. 水が澄んできれいになったら釉薬がかぶるの水を入れて準備完了です。

### 釉薬の水洗い（粒子を細かくする場合）



1. 釉薬を乳鉢に入れ水注入ぎ、釉薬の表面の不純物をこすり取る様に、乳棒でかきまぜます。
2. 水が澄んできれいになるまで水を取り替えながら、すすぎを繰り返します。
3. 水洗いした釉薬を容器に移し、かぶる位の水を入れます。主に透明・銀用絵の具を使う時の洗い方で、焼成後の絵の具の発色がきれいになります。

### 釉薬の盛り付け



#### 1. 素地磨き

ほとんどのアクセサリ素材は裏引き済みですので、表面の研磨だけです。金属研磨綿で表面を磨いて、油分や汚れを取ります。



#### 2. 図案を描く

研磨した表面に水性ペンで図案を描きます。鉛筆や油性ペンはあとが残りますから使用しないで下さい。



#### 3. 釉薬をホセ（竹べら）で盛る

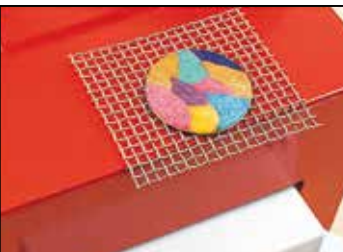
デザインに沿って、厚さ1mmで均一に釉薬をホセで盛ります。周りの縁に被さらないようにぎりぎりまで盛ります。水分が多い場合はティッシュペーパーで吸い取ると制作しやすくなります。



#### 4. 多色の盛り方

2色以上の釉薬を盛る場合、釉薬と釉薬の間はピッタリと埋めます。釉薬の色を変える際、色が混ざらないように必ずホセを水洗いしましょう。七宝絵の具の混色はできません。

### 焼成



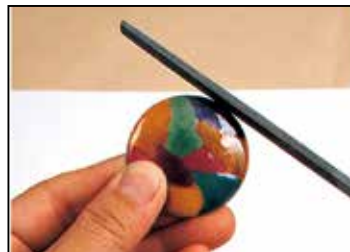
#### 1. 乾燥

銅板の素地が出ないように全体に釉薬を盛った後、金網にのせます。余分な水分をティッシュペーパーで吸い取り、炉の上で乾燥します。



#### 2. 焼成

あまり乾燥しすぎると釉薬が落ちてしまうので注意しましょう。約800℃の炉に炉用ピンセットで静かに入れます。炉の中にクラを置き、その上に金網ごと入れます。焼成時間約1分。



#### 3. 仕上げ

炉から取り出した直後は熱いので注意し、冷めたら平やすり細目で、七宝面を手前にしてやすりがけします。（周りの被膜を取ったり、はみ出した絵の具で金具に入らない場合。）



#### 4. 金具に取り付け

金具の隅に接着剤を竹べらでのばし、作品をはめて完成。

### 補修の方法



#### 気泡（ピンホール）

盛った釉薬の押さえが足りない場合や、十分乾燥していない場合に起こります。ディクセル溶液で酸洗いをして被膜をとり、再度釉薬を穴に盛り、焼成します。



#### 焼き縮み

透明色（特に青竹）の釉薬を高温焼成した場合に起こります。やすりがけをして被膜を落とし、再度釉薬を盛り焼成します。



#### 焼き欠け

釉薬を盛った後、乾燥しすぎて釉薬が落ちた場合や、粒子が粗い場合に起こります。やすりがけをして酸洗いし、再度釉薬を盛り焼成します。



#### ひび

釉薬を厚く盛って焼成した場合に起こります。また何度も焼き直しをして表面が厚くなった場合にも起こります。多色盛り七宝やフリット七宝では、一時的に適温の炉に1～2回の焼成で完成させるのがベストです。

## “七宝焼き”の由来

七宝とは、本来は仏典用語で「金・銀（こんぎん）」「瑠璃（るり）」「石車石渠（シャコ貝）」「碼碯（めのう）」「琥珀（こはく）」「真珠（しんじゅ）」「珊瑚（さんご）」の7種類の宝石を言います。その美しさが転じて、七宝のように美しい焼き物の技法を指すようになりました。

## フリット七宝

胎 ← 絵の具を盛り付けた銅板



1. 研磨した素地の上に釉薬を盛ります。単色・多色盛りにしてもよく、透明・不透明の釉薬を盛ってもよいでしょう。
2. フリットにはオナメント・透明フリット・不透明フリットがあります。胎の水分が乾かないうちにピンセットでのせます。
3. のせ終わりましたら十分乾燥させ800℃で焼成します。フリットが炉の中で丸味をおびて沈み始めたら取り出します。

## マーブル七宝



1. 研磨した素地の上に透明・不透明の釉薬を線状に盛ります。十分に乾燥させます。
2. 炉の温度が850℃位で胎を入れ、溶け始めてきたらい様に軽くマーブル棒を扉のすき間から動かします。扉を閉めてしばらくおき、炉から取り出します。
3. あまり力を入れすぎない様に軽くマーブル棒を動かします。

## 噴釉（ふんゆう）七宝



1. 白または淡黄など（不透明色）を平らに1mmよりやや厚目に盛り800℃で焼成します。
2. 色は透明釉を薄くぼかします。厚く盛らないように注意します。乾燥後、850℃の炉に入れます。
3. 高温で1分位焼成した場合は細かい噴釉、やや低くゆっくり焼成した場合は粗い噴釉になります。

## かき割り七宝



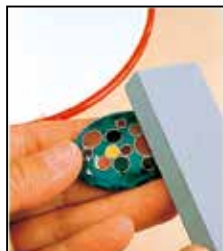
1. 釉薬の黒（不透明）を全に平らに盛ります。ホセでよくつつきながら水分を多からず少なからず調節して盛ります。乾燥後、焼成します。
2. 白（不透明）を乳鉢で細かくすりつぶし、濃いCMC溶液（水コップ1に対して大さじ1をとく）を入れて薄く塗ります。十分乾燥させます。
3. 乾燥した白（不透明）を目打ちやホセでかき割ります。何度も同じ線をなぞらないで描きます。かき割った釉薬を吹きとばし、800℃で軽く焼成します。

## 銀箔七宝



1. 表面処理済の素地に白（不透明）または白透を平らに盛ります。乾燥後800℃で焼成します。周りにやすりをかけます。
2. 銀箔に金ブラシでたたいて穴をあけ、手でにぎってしわを寄せ、胎に合わせて少し大きめに切りまわります。
3. 薄いCMC溶液を胎に塗り、銀箔でくみまわります。780℃位で焼成し炉から取り出したら、スプーンで押さえまわります。銀白透を盛り、焼成し色します。
4. 彩色したら乾燥して再び焼成します。やすりでフチをととのえ、台に取りつけてできあがりです。
5. 補色をして2-3回焼成してできあがりです。

## 有線七宝



1. 銀線を網にのせて炉に入れ750℃位でなまし、いろいろな太さの棒にコイルのように巻きつけ、頂点を切り、様々な大きさの丸をつくりまわります。
2. 銀箔七宝の要領で、銀箔を張り銀白透を焼成した上に、薄いCMC溶液をつけながらまらい銀線をピンセットで置きます。780℃で焼成します。
3. 水洗いをした銀白透を乾燥し、置いた銀線の上にまんべんなく指でもむようにしてかけます。780℃で焼成します。
4. 透明釉を銀線の中に7分目盛り、次にバックに色をさします。一番差しと言います。780℃で焼成します。
5. 次に銀線の高さいっばいに色をさし焼成します。二番差しと言います。補色を繰り返します。
6. 砥石 #400 で水道の水を流しながら表面を研ぎます。780℃の炉の中に入れて軽く焼成します。